

2020年“全国铸造行业创新技术与产品评选”终选及答辩工作在合肥举办



为鼓励全国铸造行业持续开展自主创新及实用创新工作，有效推广自主创新成果与技术，提升企业核心竞争力，助力我国铸造行业的转型升级与高质量发展，中国机械工程学会铸造分会自2020年起开展“全国铸造行业创新技术与产品评选”工作，认定并向全行业推广、普及每年国内外铸造领域的创新技术与产品。

2020年“全国铸造行业创新技术与产品评选”工作自启动以来，受到了行业的广泛关注与参与。评选活动的终评及答辩工作于11月8日在合肥白金汉爵大酒店，与2020中国铸造活动周同期、同地举办。评选委员会依据项目创新点及技术内容（包括创新程度、科学性、主要技术参数、国内外同类技术先进性对比）；经济社会效益、发展前景情况；推动科技进步作用（包括转化推广、对产业和行业的作用与影响）；知识产权情况四方面进行综合评价，终评选结果如下：

| 申报成果名称 | 申报单位 | 评选结果 |
|---------------------------------------|----------------|-----------------------|
| “两步法”蠕化处理工艺及其冶金质量在线智能控制系统 | 河北工业大学 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 高刚度磨切一体加工机器人技术及应用 | 天津中屹铭科技有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 喷墨3D打印国产化原材料的开发与应用 | 沈阳铸造研究所有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 铸件环带式X射线智能成像检测系统 | 丹东奥龙射线仪器集团有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 球墨铸铁轻量化技术及其在风电产品上的应用 | 江苏吉鑫风能科技股份有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 5A超级双相筒形泵体铸造的创新工艺 | 江苏华兴特钢铸造有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 混合型铸造废砂再生循环利用成套技术及装备 | 广西兰科资源再生利用有限公司 | 评定为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 提高铸造 α 淀粉 α 化度和产品粒度的新工艺 | 包头市铸友工业材料有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 雷伦无刷角磨机 | 江苏华频电子科技有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| HAP系列自动浇注机 | 致恒（天津）实业有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 连铸柱塞泵专用型材 | 江苏华龙铸造型材有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 绿色铸造方案—碱性酚醛树脂砂化学+热法再生技术 | 济南圣泉集团股份有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |
| 汽车用铝合金发动机缸体曲轴供油孔间歇式高压点冷系统开发与实施 | 广汽本田汽车有限公司 | 提名为“2020年度全国铸造行业创新成果” |