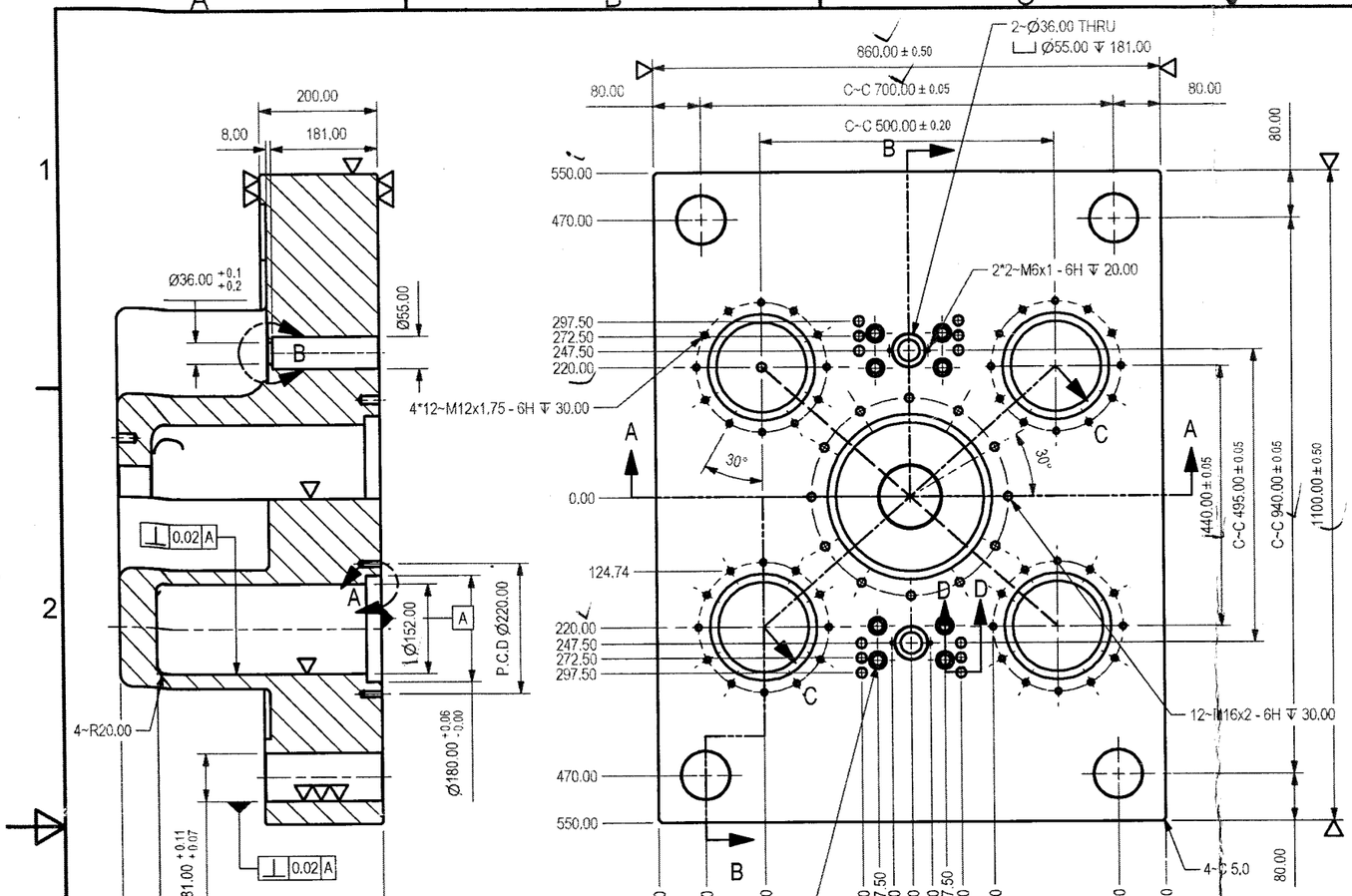

註：

1.加工完成後於交貨前，請於工件表面塗佈防鏽油。
2.請注意缸缸中心尺寸C~C 440*500及拉桿中心尺寸C~C 700*940之尺寸。
3.請注意各缸體柱孔與本體平面之垂直度。
4.各缸體柱孔2*30度之外倒角分別爲Ø272.31(主缸外徑)；Ø167.31 (副缸外徑)。
5.未註明之螺絲孔倒角皆爲C1, 圓隅角皆爲R20

SURFACE ROUGHNESS: ~(▽ ▽▽ ▽▽▽)

REV.	NOTE:
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED .X ±0.3 .XXX ±0.02 .XX ±0.10 .XXXX ±0.005 ANGLE SPECIFIED .X' ±0.5' ALL DIMENSIONS IN MILIMETER

TITLE: 下座加工尺寸圖				
HARDNESS:	PROCESS:			
CHECKED:	APPROVED:	SCALE: 0.1:1	QT'Y: 1	SHEET: 1