



| | |
|----|-------------|
| 图号 | 24.39.201-C |
| 比例 | 1:1 |
| 日期 | 2024.03.20 |

技术说明
 1. 铸件按图样标注尺寸及公差加工
 2. 所有螺孔均按120°锥孔正锥加工
 3. 未注半径之圆角均为R2~5
 4. 非加工表面按GB/T 1131-2004要求

